

# Ar condicionado Flexkallor Multi-Split + Acumulador

UNIDADE EXTERIOR 27000 BTU + DEPÓSITO 190L

- Água quente sanitária de forma gratuita no verão através de recuperação de calor do sistema de AC.
- Poupança de energia através da IA (até 37%).
- Indicação imediata do volume de água quente disponível.
- Cinco modos de funcionamento.
- Possibilidade de recirculação de água quente sanitária.



## Características técnicas

| UNIDADE EXTERIOR - MODELO                     |          |           | 27000                 |
|-----------------------------------------------|----------|-----------|-----------------------|
| Tipo do modelo                                |          |           | R32 27000BTU          |
| Configuração padrão                           |          |           | 3 + 1 Acumulador      |
| Capacidade de arrefecimento                   | W        |           | 7900 (9500~9400)      |
| Capacidade de aquecimento                     | W        |           | 8200 (2450~9700)      |
| SEER                                          | W/W      |           | 7,2                   |
| Classe Energética                             |          |           | A++                   |
| EER                                           | W/W      |           | 3,50                  |
| COP                                           | W/W      |           | 3,90                  |
| SCOP Média                                    | W/W      |           | 4,6                   |
| Classe Energética (Média)                     |          |           | A++                   |
| SCOP Média (Quente)*                          | W/W      |           | 5,1                   |
| Classe Energética (Quente)*                   |          |           | A+++                  |
| Potência sonora exterior                      | dB(A)    |           | 70                    |
| Pressão sonora exterior                       | dB(A)    |           | 61                    |
| Fonte de alimentação                          |          |           | 220-240V~/50Hz/1F     |
| Local da alimentação                          |          |           | Exterior              |
| N.º condutores x secção mm²                   |          |           | 3×2.50mm²             |
| Tipo de refrigerante / carga                  |          |           | R32 / 1.80kg          |
| Tubos de ligação refrigerante                 | Gás      | Polegadas | 3/8"                  |
|                                               | Líquido  | Polegadas | 1/4"                  |
| Comp. máx. p/ carga padrão                    |          | m         | 20                    |
| Comp. máx. de troço entre unidade int. e ext. |          | m         | 25                    |
| Comp. máx. total entre unidade int. e ext.    |          | m         | 80                    |
| Diferença máxima de nível                     |          | m         | 15                    |
| Faixa de temperatura de operação              |          | °C        | 16-31                 |
| Faixa de temperatura ambiente                 | Exterior | °C        | Refrigeração: - 15-53 |
|                                               |          |           | Aquecimento: - 20-30  |
| Dimensões líquidas (LxAxP)                    | Exterior | mm        | 910×803×359           |
| Peso                                          | Exterior | Kg        | 57                    |

## Características técnicas

| MODELO                                                              |               |           | 190L                  |
|---------------------------------------------------------------------|---------------|-----------|-----------------------|
| Volume do tanque                                                    |               |           | 190L                  |
| Perfil                                                              |               |           | L                     |
| Classe Energética                                                   |               |           | A+                    |
| COP (EN 16147:2017)                                                 |               | W/W       | 3,09                  |
| COP clima quente (EN 16147:2017)                                    |               | W/W       | 3,91                  |
| Fonte de alimentação                                                |               |           | 220-240V~/50Hz/1F     |
| N.º condutores x secção mm <sup>2</sup>                             |               |           | 3x1.50mm <sup>2</sup> |
| Nº de cabos de comunicação x secção mm <sup>2</sup>                 |               |           | 4x0,75                |
| Resistência elétrica Boost                                          | Potência (kW) |           | 2,1                   |
|                                                                     | Corrente (A)  |           | 9,1                   |
| Tubos de ligação refrigerante                                       | Gás           | Polegadas | 3/8"                  |
|                                                                     | Líquido       | Polegadas | 1/4"                  |
| Comp. min. para o tanque de água                                    |               | m         | 5                     |
| Comp. máx. para o tanque de água                                    |               | m         | 25                    |
| Diferença de altura máx. entre o tanque de água e a unidade externa |               | m         | 20                    |
| Carga adicional de refrigerante                                     |               | g/m       | 15                    |
| Proteção contra a corrosão do tanque de água                        |               |           | Ânodo de magnésio     |
| Material do acumulador de água                                      |               |           | Aço esmaltado         |
| Diâmetro do tubo de entrada de água                                 |               |           | Ø 20                  |
| Diâmetro do tubo de saída de água                                   |               |           | Ø 20                  |
| Pressão máxima                                                      |               | bar       | 8                     |
| Dimensões líquidas (LxAxP)                                          |               |           | 500x1700x561          |
| Peso                                                                |               |           | 63Kg                  |

## Combinações

| COMBINAÇÕES       |  |                   | 27000BTU            |
|-------------------|--|-------------------|---------------------|
| Combinação padrão |  |                   | 9+9+9               |
| 1 unidade         |  |                   | 9,12,18 Acumulador  |
| 2 unidades        |  | 9+9               | 12+Acumulador       |
|                   |  | 9+12              | 12+18               |
|                   |  | 9+Acumulador      | 18+18               |
|                   |  | 12+12             | 18+Acumulador       |
|                   |  | 9+18              | 24+Acumulador       |
| 3 unidades        |  | 9+9+9             | 9+9+Acumulador      |
|                   |  | 9+9+12            | 9+12+Acumulador     |
|                   |  | 9+9+18            | 9+18+Acumulador     |
|                   |  | 9+12+12           | 12+12+Acumulador    |
|                   |  | 9+12+18           | 12+18+Acumulador    |
|                   |  | 12+12+12          | 18+18+Acumulador    |
| 4 unidades        |  | 9+9+9+Acumulador  | 9+12+12+Acumulador  |
|                   |  | 9+9+12+Acumulador | 9+12+18+Acumulador  |
|                   |  | 9+9+18+Acumulador | 12+12+12+Acumulador |

## Esquema de ligações (exemplo)

Para informações sobre a evaporadora consulte a ficha técnica **Multi-Split Mural**

Para informações sobre a evaporadora consulte a ficha técnica das **Multi-Split Condutas**

